

# Hochdruckreiniger

## HSC1140-INOX Gas



**INOX**

### Gerätetyp

### HSC1140-INOX Gas

Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>• Etonic I - Gerätesteuerung</li> <li>• 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-165bar/3-16,5MPa	
Max. Druck	185bar/18,5MPa	
Fördermenge	300-1000l/h	
Düsengröße	055	
Max. Zulauftemperatur	30-70°	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Heizleistung	50kW Gas	
Anschlussleistung	6,5kW/11,7A	
Elektr. Absicherung	3x16 träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		313kg/330kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung. . 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Gasbrenner gem. DIN EN 15502-2-1 (Erdgas oder LPG) und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triples-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etonic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By-System für Heizung, Betriebsstunden-zähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2 x 20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.

52701